



Maschinenpark

Maschinentyp	maximale Abmasse
CNC Drehmaschinen	
Georg Fischer FMS NDL-25 / Siemens 840 S	Ø 400 x 1200 mm 12 Werkzeuge
Zyklendrehmaschinen	
Seiger Löw SLZ 800 / Heidenhain Manual Plus	Ø 400 x 1000 mm
Voest Alpine Steinel W570 E / Wyler diverse konventionelle Drehmaschinen	Ø 500 x 1800 mm
Fräsmaschinen	
Fehlmann Pico max 100-CNC	400 x 1250 Z = 700 mm
Hedelius C50P Fahrständerfräsmaschine (4 Achsen) diverse konventionelle Fräsmaschinen	1800 x 500 Z = (2x 700x500 mm)
Bohrmaschinen	
diverse konventionelle Bohrmaschinen	
Schleifmaschinen	
Aussenschleifen	
Studer S31 CNC	Ø 350 x 1000 mm
Studer CNC S 30	Ø 350 x 1000 mm
Studer NC S 20	Ø 200 x 600 mm
Studer OC	Ø 120 x 300 mm
Kellenberger 1500 U	Ø 320 x 1400 mm
Innenschleifen	
Studer S31 CNC	Ø 350 x 1000 mm
Voumard Typ 203 L6	Ø 360/600 x 1200 mm
Voumard Typ 4-5	Ø 200 x 500 mm
Flachschleifen	
Okamoto 64 DX NC	600 x 400 Z = 280
Gewinde- / Profilschleifen	
Studer S31 CNC (innen / aussen)	Ø 350 x 1000 mm
Profil, Gewinde innen und aussen	Lindner GUS-C
Bandsägemaschine	
KASTO twin A2	
diverse Zentrumsschleifmaschinen	
Rechnergesteuerte Beschriftungsgerät	
Technofor UC 200 / CN 200	
Härteanlage	
SOLO, gesteuert, mit Waschanlage	300 x 300 mm, längen bis 1500mm Einsatzhärten in Oel und Salz
Sand- Kugelstrahleinrichtung Diverse konventionelle Härte und Anlassöfen	
Messraum	Mass, Rundheit, Lage, Oberflächen